

CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO

Presión Inicial Cisterna (psig)	45,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	86,0
% llenado cisterna @ condiciones reales	94
Presión Final Cisterna (psig)	125,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	86,0
GLP Neto Despachado (Kg)	27009,0

Muestra del producto

6576-26

COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO	PORCENTAJE MOLAR
		%Vol Liq.	% Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	2,901	3,17
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	56,95	60,23
I-Butane	C4H10	19,18	17,08
N-Butane	C4H10	20,90	19,32
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,05	0,039
N-Pentane	C5H12	0,02	0,170
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
TOTAL CROMATOGRAFIA		100	100

Resultado Cromatografía - ASTM D3588

Poder Calorifico BTU/lb (14.696 psia, 60°F), como gas ideal. GPA-2145-09	21498
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598	0,5299
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598	135
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130	1A
Mancha de Aceite	Pasa
Contenido de Azufre (mg/kg)	26
Contenido de Humedad	Pasa
Contenido de Agua libre	No contiene
Material Residual (ml)	0
Sulfuro de Hidrogeno	Pasa
Residuo Volatil (°C)	-3,1
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)	12
Analista de Laboratorio	Yessika Pinzon Gomez
FECHA DE ANALISIS 12-08-2026	

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con código 13-LAB-49)